

EXTRACO SA

NEWSLETTER 27, ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΣ 2018

Συνεπείς στο ραντεβού μας, επανερχόμαστε με την έκδοση του εικοστού εβδομού τεύχους της εφημερίδας μας.

Το τεύχος αυτό περιέχει ενδιαφέροντα θέματα τα οποία έχουν σαν κύριο σκοπό να ενημερώσουν τον αναγνώστη για δραστηριότητες και δρώμενα της εταιρείας μας, να τον ψυχαγωγήσουν και να τον εντάξουν στην “οικογένεια” της EXTRACO.

Στο παρόν τεύχος θα βρείτε:

- άρθρο σχετικά με το την εκδήλωση του ΣΕΒ «Διεθνές Στρατηγικό Marketing: Επιτυχημένες B2B, B2C και B2G Πρακτικές»
- άρθρο σχετικά με την καμπάνια του ΣΕΒ για την προβολή της δυναμικής, καινοτόμας και εξωστρεφούς Μεσαίας και μικρής Επιχειρηματικότητας και την ανάδειξή της ως μοχλού ανάπτυξης και ευημερίας, με τίτλο «Η Ελλάδα Παράγει: Ιστορίες Δημιουργίας»

- άρθρο σχετικά με την εφαρμογή ηλεκτρονικών καψυλλίων στο μεταλλείο Μαύρες Πέτρες της ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΧΡΥΣΟΣ ΑΕ

Σας ευχόμαστε καλή και εποικοδομητική ανάγνωση!



Καλές γιορτές και ευτυχισμένο το 2019!

Η ομάδα σύνταξης



Γ' ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 90, ΑΘΗΝΑ 104 34

ΤΗΛ : 210 – 82 51 248, 9 – FAX : 210 – 88 47 360 E-mail : sales@extraco.gr / Web : www.extraco.gr

ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΣΕΒ ΓΙΑ ΤΟ ΔΙΕΘΝΕΣ ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΟ MARKETING

Την Πέμπτη 11 Οκτωβρίου 2018 ο ΣΕΒ, του οποίου είναι μέλος η EXTRACO S.A., διοργάνωσε εργαστήριο με θέμα «**Διεθνές Στρατηγικό Marketing: Επιτυχημένες B2B, B2C και B2G Πρακτικές**».

Στο συγκεκριμένο εργαστήριο κλήθηκε ως εισηγητής ο κ. Μαντζαρέας, Διευθύνων Σύμβουλος, EXTRACO S.A. ο οποίος ανέπτυξε τα θεματικά αντικείμενα του Εργαστηρίου όσον αφορά την εταιρία μας τα οποία περιελάμβαναν:

- Στόχευση και Επιλογή Ξένων Αγορών
- Ανάλυση του Ανταγωνισμού
- Εξέταση Κινδύνων
- Αξιολόγηση των Δυνατοτήτων της Επιχείρησης και των Ανταγωνιστικών Πλεονεκτημάτων.

- Τρόποι εισόδου & προβολής σε ξένες αγορές επιτυχημένες πρακτικές B2B, B2C και B2G

Οι υπόλοιποι εισηγητές του πολύ επιτυχημένου εργαστηρίου ήταν οι:

- Πάνος Λώλος, Εμπορικός Διευθυντής ΕΛ-ΒΑΛΧΑΛΚΟΡ Α.Ε. – Τομέας Σωλήνων Χαλκού
- Αλεξάνδρα Πίττα-Χαζάπη, Αντιπρόεδρος και Διευθύνουσα Σύμβουλος, Αττική Μελισσοκομική Εταιρεία Αλέξανδρος Πίττας Α.Ε.Β.Ε «Μέλι Αττική»
- Στέφανος Λατίνος, International Markets Director, E.I. Παπαδόπουλος Α.Ε.



ΚΑΜΠΑΝΙΑ ΣΕΒ «Η ΕΛΛΑΔΑ ΠΑΡΑΓΕΙ: ΙΣΤΟΡΙΕΣ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑΣ»

Μια πρωτοβουλία του ΣΕΒ για την προβολή της δυναμικής, καινοτόμας και εξωστρεφούς Μεσαίας και μικρής Επιχειρηματικότητας στην κοινωνία και την ανάδειξή της ως μοχλού ανάπτυξης και ευημερίας.

Ο ΣΕΒ στο πλαίσιο της ανάδειξης και προβολής στο ευρύτερο κοινό της παραγωγικής Ελλάδας – αυτής που σε πείσμα των καιρών, ξεπερνώντας στρεβλώσεις, εμπόδια και καθυστερήσεις μέσα στην κρίση, ξεχωρίζει με άξονες την καινοτόμα παραγωγική δράση, τη διασύνδεση με αλυσίδες αξίας, την οργανωτική της ευελιξία και τη διεύρυνση της εξαγωγικής της βάσης, υλοποιεί μια ειδική εκστρατεία ενημέρωσης και προβολής, με έμφαση στις διαδικτυακές πλατφόρμες κοινωνικών μέσων.

Μέσω της σειράς βίντεο, με τίτλο: «Η Ελλάδα Παράγει: Ιστορίες Δημιουργίας», παρουσιάζονται 17 δυναμικές μεσαίες και μικρές ελληνικές επιχειρήσεις, με ιδιαίτερη έμφαση στη βιομηχανία και μεταποίηση ως βασικό μοχλό για την παραγωγική ανασυγκρότηση της χώρας. Κάθε βί-

ντεο, διάρκειας 3-4 λεπτών, εστιάζει σε ξεχωριστές περιπτώσεις επιχειρήσεων/επιχειρηματιών που μοχθούν για τα εγχειρήματά τους παρόλες τις αντιξοότητες, δημιουργούν ποιοτικές θέσεις εργασίας, επενδύουν στην εξωστρέφεια, την καινοτομία, την εταιρική οργάνωση και την εξέλιξη του ανθρώπινου δυναμικού τους. Στα videos, οι επιχειρηματίες έρχονται «πρόσωπο με πρόσωπο» με τον θεατή, μιλώντας με αμεσότητα και αλήθεια. Περιγράφουν τις προσωπικές τους εμπειρίες και μαθήματα, αναφέρονται στις δυσκολίες και τα προβλήματα, μεταδίδουν όμως κυρίως θετικά μηνύματα για τον ρόλο του επιχειρείν στην Ελλάδα της κρίσης και την καθοριστική συμβολή του στην επανεκκίνηση της οικονομίας και τη βιώσιμη ανάπτυξη. Στόχος του ΣΕΒ μέσα από αυτή την πρωτοβουλία είναι η προβολή της δυναμικής, καινοτόμας και εξωστρεφούς Μεσαίας και μικρής Επιχειρηματικότητας στην κοινωνία και η ανάδειξή της ως μοχλού ανάπτυξης και ευημερίας.

Οι επιχειρήσεις που παρουσιάζονται στην καμπάνια του ΣΕΒ είναι οι ακόλουθες:

- **ΕΞΤΡΑΚΟ Α.Ε.** / παραγωγή εμπορικών εκρηκτικών υλών
- **ALCHIMICA Α.Ε.** / παραγωγή χημικών προϊόντων
- **ALUMINCO** / βιομηχανία αλουμινίου
- **ANTI POLLUTION ANE** / διαχείριση αποβλήτων ναυτιλία
- **ANTOPACK Α.Ε.** / Εκτυπώσεις, Κυτιοποιία, Ετικετοποιία



4 • Newsletter — Τεύχος 27, Δεκέμβριος 2018



- ENTERSOFT A.E. / παραγωγή λογισμικού
 - FREZYDERM A.B.E.E. / παραγωγή καλλυντικών
 - OLYMPIA ELECTRONICS A.E. / ανάπτυξη καινοτόμων ηλεκτρονικών συστημάτων ασφαλείας
 - POLYECO A.E. / βιομηχανία ολοκληρωμένης διαχείρισης και αξιοποίησης αποβλήτων
 - SABO A.B.& E.E. / κατασκευή και εμπορία εξοπλισμού και ολοκληρωμένων λύσεων για τη βιομηχανία
 - SPACE HELLAS A.E. / σχεδίαση και υλοποίηση τηλεπικοινωνιακών δικτύων, υπηρεσιών και λύσεων πληροφορικής
 - UNI-PHARMA ΚΛΕΩΝ ΤΣΕΤΗΣ ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΙΚΑ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑ Α.Β.Ε.Ε. / παραγωγή φαρμακευτικών προϊόντων καινοτόμου τεχνολογίας
 - ΒΙΟΡΥΛ Α.Ε. / χημική βιομηχανία
 - ΕΜΕΚ ΕΛΛΗΝΙΚΕΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΕΣ • ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ Α.Ε. / μηχανολογικές κατασκευές
 - ΜΟΝΟΤΕΖ ΑΒΕΕ / Θερμομονωτικά υλικά
 - Ν. ΒΑΖΙΓΟΣ S.A. / Παραγωγή βιομηχανικών καλουπιών.
- Σημειώνεται ότι τα βίντεο προβάλλονται στα κοινωνικά δίκτυα του ΣΕΒ, καθώς και στην επίσημη ιστοσελίδα www.sev.org.gr.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΚΑΨΥΛΛΙΩΝ ΣΤΑ ΜΕΤΑΛΛΕΙΑ ΧΡΥΣΟΥ

Στις 20-21/6 πραγματοποιήθηκε επίσκεψη στο μεταλλείο Μαύρες Πέτρες της ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΧΡΥΣΟΣ στο Στρατώνι, ώστε να μπορέσουμε να δοκιμάσουμε τη χρήση των ηλεκτρονικών πυροκροτητών ως λύση για το πρόβλημα δονήσεων που αντιμετωπίζουν.

Για να αντιληφθούμε το πρόβλημα, στο χάρτη παρουσιάζονται η θέση του μεταλλείου, η είσοδος της στοάς που έχει κατεύθυνση προς το χωριό της Στρατονίκης και το χωριό της Στρατονίκης, όπου και παρουσιάζονται τα εντονότερα προβλήματα από τις δονήσεις.

Τα μέτωπα εργασίας βρίσκονται σε απόσταση 2,5-3 χιλιομέτρων από την είσοδο της στοάς άλ-

λα το υπερκείμενο πέτρωμα είναι από 250 έως και 160 μέτρα μόνο, οπότε τοποθετούνται πολύ κοντά στο χωριό.

Το άμεσο θέμα είναι οι περιορισμοί που προκύπτουν από τους όρους λειτουργίας που υπάρχουν. Με βάση το κριτήριο – προδιαγραφή DIN 4150 που χρησιμοποιείται ως η επίσημη προδιαγραφή για το όριο των δονήσεων και που έχει συμπεριληφθεί στον ΚΜΛΕ, το αυστηρότερο όριο ταχύτητας δονήσεων ορίζεται στα 3mm/sec. Ο περιορισμός για το συγκεκριμένο μεταλλείο έχει οριστεί σε 0,5 mm/sec! Μετρήσεις κάτω από 0,15 mm/sec δεν μπορούν να καταγραφούν από τους δονησιογράφους που είναι μόνιμα εγκατε-



6 • Newsletter — Τεύχος 27, Δεκέμβριος 2018

στημένοι στο χωριό. Ενδεικτικά αναφέρουμε και άλλους περιορισμούς όπως ότι ανατινάξεις μπορούν να γίνουν δυο φορές την ημέρα συγκεκριμένες ώρες, στις 13.00 και 21.00.

Η εταιρία ζήτησε να βρεθεί εναλλακτικός τρόπος έναυσης ώστε να διατηρηθεί το πολύ χαμηλό επίπεδο δονήσεων αλλά και να μπορέσει να είναι αποδοτικότερος ο κύκλος εργασιών. Προτάθηκε να γίνει παρουσίαση και δοκιμή των ηλεκτρονικών πυροκροτητών.

Ειδικά στην περίπτωση των ανατινάξεων σε στείρα μέτωπα η προχώρηση είναι ένα σημαντικό ζητούμενο. Οι περιορισμοί στις δονήσεις έχουν ως αποτέλεσμα το τυπικό πλάνο διάτρησης να είναι με διατρήματα το πολύ 2 μέτρων.

Η ευελιξία και η ακρίβεια που προσφέρουν οι ηλεκτρονικοί πυροκροτητές οδήγησαν στην δημιουργία ενός πλάνου με διακεκομμένη γόμωση και διατρήματα 3 μέτρων.

Το στάδιο της μελέτης μιας τέτοιας ανατίναξης

με 57 διατρήματα και 2 χρόνους καθυστέρησης στο καθένα μπορεί να γίνει αρκετά πολύπλοκο.

Η δική μας πρόταση μετά την παρουσίαση του συστήματος ήταν ένα απλοποιημένο σχέδιο ώστε να μπορέσει να γίνει μια πρώτη εφαρμογή τόσο ώστε να φανούν τα πλεονεκτήματα της ευελιξίας αλλά και να υπάρχει μια αρχική επαφή με αυτό το σύστημα ώστε στη συνέχεια να μπορέσει να υπάρξει ανάπτυξη και βελτιστοποίηση του.

Με βάση λοιπόν το σχέδιο μιας τυπικής ανατίναξης που μας δόθηκε διατηρήσαμε την ίδια σειρά πυροδότησης των διατρημάτων δημιουργώντας ένα «βήμα» 100ms ανά διάτρημα.

Το εσωτερικό «βήμα» καθυστέρησης μεταξύ των πυροκροτητών του ίδιου διατρήματος ορίστηκε στα 25 ms ώστε να αποφευχθούν υπερκαλύψεις και να διατηρήσουμε τους περιορισμούς που υπάρχουν.

Η γόμωση αποφασίστηκε πάλι με βάση τους



Μέτωπο διάτρησης



Εργασίες γόμωσης

περιορισμούς που υπάρχουν και με τη μέχρι τώρα πρακτική τους. Σε κάθε διάτρημα τοποθετήθηκαν αρχικά με τον πρώτο πυροκροτητή 2 φυσίγγια ζελατινοδυναμίτιδας και έγινε η απαραίτητη διακοπή με χρήση 2 φυσιγγίων πηλού και στην συνέχεια με διαφορετικό πυροκροτητή ακόμα ένα φυσίγγιο ζελατινοδυναμίτιδας, ενώ χρησιμοποιήθηκε και ένα φυσίγγιο πηλού ως επιγώμωση. Η διαδικασία γόμωσης ήταν απλή και γρήγορη δεδομένου ότι δεν υπήρχε ανάγκη να προσδιοριστεί από πριν ποιος πυροκροτητής έπρεπε να πάει σε κάθε διατρημα αφού ο προγραμματισμός του θα γινόταν στην συνέχεια.

Ο προγραμματισμός του χρόνου επιβράδυνσης των πυροκροτητών ήταν εύκολος και έγινε εξ ολοκλήρου από τους 2 μηχανικούς της βάρδιας υπό την επίβλεψη μας.

Το τελικό στάδιο ήταν η σύνδεση όλων των πυροκροτητών με απλό καλώδιο σύνδεσης ώστε να δημιουργηθεί ένα κύκλωμα.

Η διαδικασία ολοκληρώθηκε άμεσα και πραγματοποιήθηκαν οι απαραίτητοι έλεγχοι στο κύκλωμα των πυροκροτητών από τον μηχανισμό προγραμματισμού. Αυτό είναι μια υποχρεωτική διαδικασία που γίνεται πριν από κάθε ανατίναξη, πρακτικά αποτελεί ακόμα ένα πλεονέκτημα των

ηλεκτρονικών πυροκροτητών, δεδομένου ότι παρέχεται πλήρης έλεγχος όλων των πυροκροτητών του κυκλώματος.

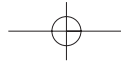
Έχοντας αναγνωριστεί και επιβεβαιωθεί όλοι οι πυροκροτητές του κυκλώματος έπρεπε να περιμένουμε να έρθει η προκαθορισμένη ώρα ανατίναξης για να πραγματοποιηθεί η πυροδότηση με τη χρήση του ειδικού πυροδοτικού μηχανισμού.

Στη λήξη της βάρδιας πραγματοποιήθηκαν 3 ανατινάξεις. Οι 2 ήταν σε άλλα μέτωπα χρησιμοποιώντας ponel και το τυπικό σχέδιο διάτρησης με διατρήματα 2 μέτρων. Η άλλη ήταν η ανατίναξη με τους ηλεκτρονικούς πυροκροτητές και διατρήματα στα 3 μέτρα.

Η πρώτη εντύπωση που είχαμε μετά την πυροδότηση ήταν ότι οι δονήσεις αλλά και ο θόρυβος με τους ηλεκτρονικούς πυροκροτητές ήταν μικρότερες από τις άλλες 2.



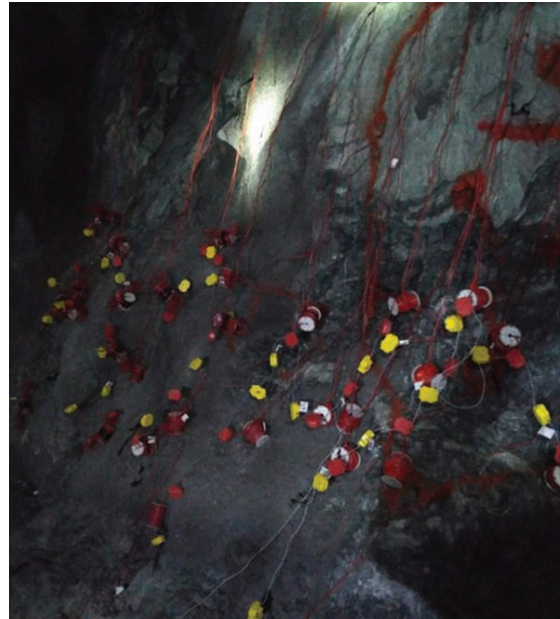
Ηλεκτρονικοί πυροκροτητές στο μέτωπο



8 • Newsletter — Τεύχος 27, Δεκέμβριος 2018



Προγραμματισμός πυροκροτητών



Τελική εικόνα μετώπου



Πυροδότηση ηλεκτρονικών πυροκροτητών

Κάτι που επιβεβαιώθηκε την επομένη μέρα οπότε μας ενημέρωσαν ότι δεν καταγράφηκε από τους δονησιογράφους, που σημαίνει ότι δεν ξεπέρασε ούτε καν το όριο ενεργοποίησης των μηχανημάτων.

Μετά από την επιτυχημένη δοκιμή και τις αυξημένες δυνατότητες του συστήματος των ηλεκτρονικών πυροκροτητών το επόμενο βήμα είναι μια εμπειριστατωμένη μελέτη για την βέλτιστη χρήση τους και την εισαγωγή του συστήματος στην παραγωγική διαδικασία του μεταλλείου.

Γρηγορόπουλος Παναγιώτης

